



copia

# COMUNE DI PIOMBINO

PROVINCIA DI LIVORNO

*Medaglia d'Oro al Valore Militare*

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Adunanza ordinaria del **26 giugno 2015**

**N: 76**

**Oggetto:** Tariffe della Tassa sui rifiuti (TARI) 2015

L'anno **duemilaquindici** e questo di **ventisei** del mese di **giugno** alle ore **9,00** nel Palazzo Civico di Piombino, a seguito di convocazione ai sensi dell'art. 49 dello Statuto si è riunito in seduta ordinaria di 1<sup>a</sup> convocazione il Consiglio Comunale della Città di Piombino.

Presiede l'adunanza il **Sig. Angelo Trotta** con la partecipazione della **Dr.ssa Maria Luisa Massai Segretario Generale** incaricato della redazione del presente verbale.

All'appello nominale risultano presenti i Signori:

Consigliere	Presente	Assente
<b>Giuliani Massimo (Sindaco)</b>	-	X
Barsotti Rinaldo	X	-
Belmonte Alessandro	X	-
Braschi Maria Grazia	-	X
Callaioli Fabrizio	-	X
Camberini Ilvio	X	-
Cremisi Eleonora	X	-
Della Lena Lucrezia	X	-
Fedi Rosa Lucia	-	X
Ferrari Francesco	X	-
Filacanapa Sergio	X	-
Gelichi Riccardo	X	-
Geri Bruna	-	X

Consigliere	Presente	Assente
Lessi Andrea	X	-
Mosci Marco	X	-
Ninci Susy	X	-
Pasquinelli Daniele	X	-
Pietrini Valerio	X	-
Riccucci Marina	-	X
Rosalba Ettore	-	X
Santini Massimiliano	X	-
Sironi Giovanni	X	-
Spagnesi Massimiliano	X	-
Tommasi Lorena	X	-
Trotta Angelo	X	-

Presenti 18 su 25 componenti assegnati al Comune e 25 in carica.

Il Presidente riconosciuta la validità del numero legale per deliberare, dichiara aperta la seduta.  
Gli scrutatori designati sono i Signori:

1° Valerio Pietrini

2° Maria Grazia Braschi

3° Riccardo Gelichi

## IL CONSIGLIO COMUNALE

Visto l'art. 14 del decreto legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito con modificazioni dalla legge 22 dicembre 2011, n. 214, che ha stabilito che *“a decorrere dal 1° gennaio 2013 è istituito in tutti i comuni del territorio nazionale il tributo comunale sui rifiuti e sui servizi, a copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati avviati allo smaltimento, svolto in regime di privativa pubblica ai sensi della vigente normativa ambientale e dei costi relativi ai servizi indivisibili dei comuni”* che sostituisce la tariffa di igiene ambientale (TIA);

Visto il comma 639 dell'articolo 1 della Legge 147/2013 che testualmente recita:

*“È istituita l'imposta unica comunale (IUC). Essa si basa su due presupposti impositivi, uno costituito dal possesso di immobili e collegato alla loro natura e valore e l'altro collegato all'erogazione e alla fruizione di servizi comunali. La IUC si compone dell'imposta municipale propria (IMU), di natura patrimoniale, dovuta dal possessore di immobili, escluse le abitazioni principali, e di una componente riferita ai servizi, che si articola nel tributo per i servizi indivisibili (TASI), a carico sia del possessore che dell'utilizzatore dell'immobile, e nella tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore.”*

Visto il comma 704 dell'art. 1 della Legge 147/2013 che ha abrogato l'art. 14 del D.L. 201/2011 istitutivo della TARES;

Vista che la nuova disciplina in materia di tassa sui rifiuti è stata prevista con contenuto pressoché identico alla soppressa TARES dalla legge 147/2013 dal comma 641 al comma 668 dell'art. 1;

Visto il comma 682 dell'art. 1 della Legge 147/2013 che prevede che *“Con regolamento da adottare ai sensi dell'articolo 52 del D.Lgs 446/1997, il Comune determina la disciplina per l'applicazione della IUC”*;

Visto il comma 683 dell'art. 1 della L.147/2013 che prevede che *“Il consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale...”*;

Visto che con decreto del Ministero dell'Interno del 13 maggio 2015 il termine di approvazione del bilancio di previsione per l'esercizio 2015 è stato ulteriormente prorogato al 30 luglio 2015;

Dato atto che con deliberazione del Consiglio Comunale n. 74 del 26/06/2015 dichiarata immediatamente eseguibile, è stato approvato il Piano finanziario per l'anno 2015, redatto da ASIU S.p.A;

Dato atto che con deliberazione del Consiglio Comunale n. 75 del 26/06/2015, è stato approvato il nuovo regolamento della IUC;

Visto che il comma 666 dell'art. 1 della L.147/2013 prevede che *“È fatta salva l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'art. 19 del D.Lgs 504/1992. Il tributo provinciale, commisurato alla superficie dei locali ed aree assoggettabili a tributo, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla provincia sull'importo del tributo.”*;

Visto che con deliberazione della Giunta Provinciale di Livorno n. 7 del 23/01/2008 la suddetta percentuale è stabilita nella misura del 3,5%;

Viste le *“Linee guida per la redazione del piano finanziario e per l'elaborazione delle tariffe”* elaborate dalla *Direzione legislazione tributaria e federalismo fiscale presso il Ministero delle Finanze*;

Considerato che negli anni precedenti sono state riconosciute a carico del bilancio comunale delle riduzioni per le utenze domestiche dei cittadini residenti in prossimità dei grandi stabilimenti industriali ed in prossimità degli impianti di discarica, e ritenuto di continuare a riconoscerle;

Visti in particolare i commi 651 e 652 dell'art. 1 della L. 147/2013;

Ritenuto di provvedere con urgenza al fine di potere applicare più rapidamente le nuove tariffe;

Acquisiti i pareri favorevoli del Dirigente del Settore Finanza e Controllo ai sensi dell'art. 49 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267;

Si procede alla discussione congiunta della presente deliberazione unitamente alla delibera di cui al punto **5)** all'ordine del giorno:

*“Regolamento dell'Imposta Unica Comunale per l'applicazione dell'Imposta Municipale Propri (IMU), del Tributo Servizi Indivisibili (TASI) e della Tassa sui Rifiuti (TARI)”*

Udito l'Assessore Francini che illustra gli argomenti, gli interventi dei consiglieri Lessi, Ninci, la replica dell'assessore e le dichiarazioni di voto di Ninci e Camberini, interventi riportati nel verbale della seduta odierna.

La delibera messa in votazione dà il seguente risultato:

**Consiglieri presenti n. 20:**

Sindaco Giuliani, Barsotti, Belmonte, Braschi, Della Lena, Callaioli, Camberini, Cremisi, Fedi, Gelichi, Geri, Lessi, Ninci, Pasquinelli, Pietrini, Santini, Sironi, Spagnesi, Tommasi, Trotta.

**Consiglieri votanti n. 19**

**Voti favorevoli n. 13:**

PD

**Voti contrari n. 6:**

Pasquinelli, Santini, Lessi, Ninci (Movimento 5 Stelle) – Callaioli (PdRC) – Sironi (Ferrari Sindaco Forza Italia)

**Astenuti n. 1:**

Gelichi (Ascolta Piombino)

**D E L I B E R A**

1. Sono approvate le tariffe della *Tassa sui rifiuti* (TARI) per l'esercizio 2015 così come risultanti dalle seguenti tabelle:

<b>UTENZE DOMESTICHE</b>			
	<b>Locali delle abitazioni private e relativi accessori</b>	<b>Parte fissa (€/mq)</b>	<b>Parte variabile (€/anno)</b>
<b>DOM Residenti</b>	Persone componenti il nucleo familiare n° 1	<b>0,98</b>	<b>44,09</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 2	<b>1,07</b>	<b>105,08</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 3	<b>1,17</b>	<b>137,41</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 4	<b>1,26</b>	<b>176,35</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 5	<b>1,34</b>	<b>216,77</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 6 o più	<b>1,40</b>	<b>271,88</b>
<b>DOM bis</b>	<b>Abitazioni, oltre la principale, e altri fabbricati, destinati a soggiorno anche sporadico, di residenti</b>	<b>Parte fissa (€/mq)</b>	<b>Parte variabile (€/anno)</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 1	<b>0,69</b>	<b>30,86</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 2	<b>0,75</b>	<b>73,55</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 3	<b>0,82</b>	<b>96,19</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 4	<b>0,88</b>	<b>123,45</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 5	<b>0,94</b>	<b>151,74</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 6 o più	<b>0,98</b>	<b>190,31</b>
<b>ACC</b>	<b>Locali a servizio delle abitazioni private ma posti in diverso corpo di fabbrica</b>	<b>Parte fissa (€/mq)</b>	<b>Parte variabile (€/anno)</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 1	<b>0,98</b>	<b>0,00</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 2	<b>1,07</b>	<b>0,00</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 3	<b>1,17</b>	<b>0,00</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 4	<b>1,26</b>	<b>0,00</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 5	<b>1,34</b>	<b>0,00</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 6 o più	<b>1,40</b>	<b>0,00</b>
	<b>Locali delle abitazioni private e relativi accessori</b>	<b>Parte fissa (€/mq)</b>	<b>Parte variabile (€/anno)</b>
<b>DOM NON RESIDENTI</b>	Persone componenti il nucleo familiare n° 1	<b>0,98</b>	<b>99,07</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 2	<b>1,07</b>	<b>231,16</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 3	<b>1,17</b>	<b>297,21</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 4	<b>1,26</b>	<b>495,35</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 5	<b>1,34</b>	<b>536,63</b>
	Persone componenti il nucleo familiare n° 6 o più	<b>1,40</b>	<b>676,98</b>

<b>UTENZE NON DOMESTICHE</b>			
<b>Codice attività</b>	<b>Descrizione attività</b>	<b>Parte fissa (€/mq)</b>	<b>Parte variabile (€/mq)</b>
<b>1</b>	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	<b>0,46</b>	<b>0,86</b>
<b>1A</b>	Aree scoperte dei rimessaggi di barche e roulotte	<b>0,46</b>	<b>0,86</b>
<b>1B</b>	Locali degli enti pubblici	<b>0,46</b>	<b>0,86</b>
<b>2</b>	Cinematografi e teatri	<b>0,42</b>	<b>0,78</b>
<b>2A</b>	Scuole di ballo, palestre private	<b>0,42</b>	<b>0,78</b>
<b>3</b>	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	<b>0,51</b>	<b>0,95</b>
<b>3A</b>	Magazzini a servizio di supermercati	<b>5,90</b>	<b>10,99</b>
<b>4</b>	Locali delle stazioni, distributori carburanti, impianti sportivi	<b>0,79</b>	<b>1,47</b>
<b>4A</b>	Campeggi ed aree scoperte dei parchi adibite ad installazione di tende, roulotte, di case mobili, ecc.	<b>0,79</b>	<b>1,47</b>
<b>4B</b>	Posti barca in porticcioli	<b>0,79</b>	<b>1,47</b>
<b>5</b>	Stabilimenti balneari	<b>0,48</b>	<b>0,89</b>
<b>6</b>	Esposizioni e autosaloni	<b>0,47</b>	<b>0,88</b>
<b>7</b>	Alberghi con ristorante	<b>1,16</b>	<b>2,15</b>
<b>8</b>	Alberghi senza ristorante	<b>1,09</b>	<b>2,03</b>
<b>9</b>	Case di cura e riposo	<b>0,95</b>	<b>1,78</b>
<b>10</b>	Ospedali	<b>0,88</b>	<b>1,63</b>
<b>11</b>	Uffici, agenzie, studi professionali	<b>1,57</b>	<b>2,93</b>
<b>11A</b>	Sale da gioco	<b>1,30</b>	<b>2,43</b>
<b>12</b>	Banche ed istituti di credito	<b>0,92</b>	<b>1,71</b>
<b>13</b>	Negozi di abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta ed altri beni durevoli	<b>1,15</b>	<b>2,13</b>
<b>14</b>	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	<b>1,28</b>	<b>2,39</b>
<b>15</b>	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	<b>0,85</b>	<b>1,57</b>
<b>16</b>	Banchi di mercato beni durevoli	<b>1,70</b>	<b>3,16</b>
<b>17</b>	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	<b>1,05</b>	<b>1,95</b>
<b>17A</b>	Fotografi, aree scoperte delle aziende commerciali in genere	<b>1,05</b>	<b>1,95</b>
<b>18</b>	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	<b>0,79</b>	<b>1,47</b>
<b>19</b>	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	<b>0,93</b>	<b>1,73</b>
<b>20</b>	Attività industriali con capannoni di produzione	<b>0,79</b>	<b>0,70</b>
<b>20A</b>	Attività industriali con capannoni di produzione: complessi siderurgici	<b>1,03</b>	<b>2,39</b>
<b>20B</b>	Attività industriali con capannoni di produzione: impianti per la produzione di lamiera piane	<b>2,84</b>	<b>3,82</b>
<b>20C</b>	Attività industriali con capannoni di produzione: impianti per la produzione di energia elettrica	<b>0,95</b>	<b>1,51</b>
<b>20D</b>	Attività industriali con capannoni di produzione: impianti per la produzione di tubazioni metalliche	<b>0,95</b>	<b>2,16</b>
<b>21</b>	Attività artigianali di produzione di beni specifici	<b>0,94</b>	<b>1,75</b>
<b>22</b>	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	<b>3,48</b>	<b>6,47</b>
<b>22A</b>	Pensioni	<b>3,48</b>	<b>6,47</b>
<b>23</b>	Mense, birrerie, burgerherie	<b>3,74</b>	<b>6,96</b>
<b>24</b>	Bar, caffè, pasticcerie	<b>2,62</b>	<b>4,88</b>
<b>25</b>	Supermercato	<b>2,05</b>	<b>3,81</b>
<b>25A</b>	Negozi di alimentari: pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi	<b>2,05</b>	<b>3,81</b>
<b>26</b>	Plurilicenze alimentari e/o miste	<b>2,05</b>	<b>3,81</b>
<b>27</b>	Negozi di alimentari: ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio	<b>4,52</b>	<b>8,41</b>
<b>28</b>	Ipermercati di generi misti	<b>1,93</b>	<b>3,43</b>
<b>29</b>	Banchi di mercato di generi alimentari	<b>3,72</b>	<b>6,92</b>
<b>30</b>	Discoteche, night club	<b>1,96</b>	<b>3,64</b>
<b>31</b>	Locali o aree non utilizzati ex art. 18 comma 2 punto del regolamento Tari	<b>0,51</b>	<b>0,00</b>

2. Oltre alle riduzioni previste all'articolo 21 comma 1 del Regolamento comunale per l'applicazione della TARI, da ripartire sulla generalità dei contribuenti, sono stabilite le ulteriori seguenti riduzioni del tributo dovuto per le utenze domestiche ai sensi dell'articolo 21 comma 2 del Regolamento comunale per l'applicazione della TARI:

a) riduzione per casi di disagio economico sociale

- riduzione del 100% per ISEE inferiore o pari a Euro 7.000,00
- riduzione del 50% per ISEE inferiore o pari a Euro 9.000,00

E' possibile utilizzare l'attestazione "ISEE corrente". Per ciascuna rata di cui al successivo punto 5) è possibile beneficiare delle riduzioni di cui sopra producendo al Comune entro gli stessi termini specifica attestazione "ISEE corrente" valida .

b) riduzione per utenze domestiche adibite ad abitazione principale ubicate in prossimità dei grandi stabilimenti industriali e degli impianti di smaltimento dei rifiuti.

- 30% della tariffa ai cittadini residenti nelle località Gagno, Cotone - Poggetto, in Via Portovecchio e Largo Caduti del Lavoro;
- 50% della tariffa ai cittadini residenti nelle località Montegemoli, Colmata e Bocca di Cornia.

A tal fine le località indicate sono delimitate nelle planimetrie allegate.

Le riduzioni del tributo dovuto per le utenze domestiche ai sensi dell'articolo 21 comma 2 del Regolamento comunale per l'applicazione della TARI di cui ai precedenti punti a) e b) comporteranno una riduzione stimata di gettito per la somma di euro 170.000,00 che, analogamente al 2013 e al 2014, sarà posta a carico del bilancio corrente del Comune.

3. Per le occupazioni temporanee, diverse dal mercato settimanale, la misura tariffaria è determinata in base alla corrispondente tariffa annuale del tributo, rapportata a giorno e maggiorata del 50%.
4. Se il gettito complessivo della tassa risultante dalle liste di carico definitivamente emesse a carico dei contribuenti, al netto delle agevolazioni di cui al precedente punto 3), non assicurerà la copertura integrale del costo del servizio risultante dal piano finanziario approvato, la differenza sarà recuperata a conguaglio nell'anno o negli anni successivi operando con separata evidenza una maggiorazione delle tariffe per le utenze domestiche e per le utenze non domestiche.
5. L'obbligazione tributaria annuale è pagabile in una unica rata entro il 17 agosto 2015 o suddivisa in tre rate di uguale importo con i seguenti termini di versamento: 17 agosto, 16 ottobre e 16 dicembre. Il versamento è effettuato unicamente secondo le disposizioni di cui all'articolo 17 del D.Lgs 241/1997 (modello F24).
6. Le tariffe deliberate dovranno essere maggiorate ai sensi del comma 666 dell'art. 1 della L.147/2013 della percentuale del 3,5% a titolo di "Tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente" di competenza della Provincia di Livorno.

7. Si allega alla presente l'Allegato A, parte integrante della presente, in cui si riportano le grandezze e le variabili rilevanti per la determinazione delle tariffe.

Con separata votazione riportante il seguente risultato:

**Consiglieri presenti n. 20:**

Sindaco Giuliani, Barsotti, Belmonte, Braschi, Della Lena, Callaioli, Camberini, Cremisi, Fedi, Gelichi, Geri, Lessi, Ninci, Pasquinelli, Pietrini, Santini, Sironi, Spagnesi, Tommasi, Trotta.

**Consiglieri votanti n. 19**

**Voti favorevoli n. 13:**

PD

**Voti contrari n. 6:**

Pasquinelli, Santini, Lessi, Ninci (Movimento 5 Stelle) – Callaioli (PdRC) – Sironi (Ferrari Sindaco Forza Italia)

**Astenuti n. 1:**

Gelichi (Ascolta Piombino)

**La presente deliberazione è dichiarata immediatamente esecutiva ai sensi dell'art. 134, 4° comma del D.lgs. 267/2000**